



# BHKW-MODUL

Unsere BHKW-Module in den Leistungsklassen 200 bis 550 kW verbinden starke Leistung mit modularer Bauweise. Sie sind vielseitig einsetzbar und lassen sich an unterschiedliche Aufstellbedingungen anpassen – ob als vormontiertes Gesamtpaket oder als Baukastensystem zur Montage vor Ort.



© Berliner NetzwerkE, Dietmar Gust

## KONTAKT:

SES Energiesysteme GmbH  
Eichenstraße 3b  
12435 Berlin

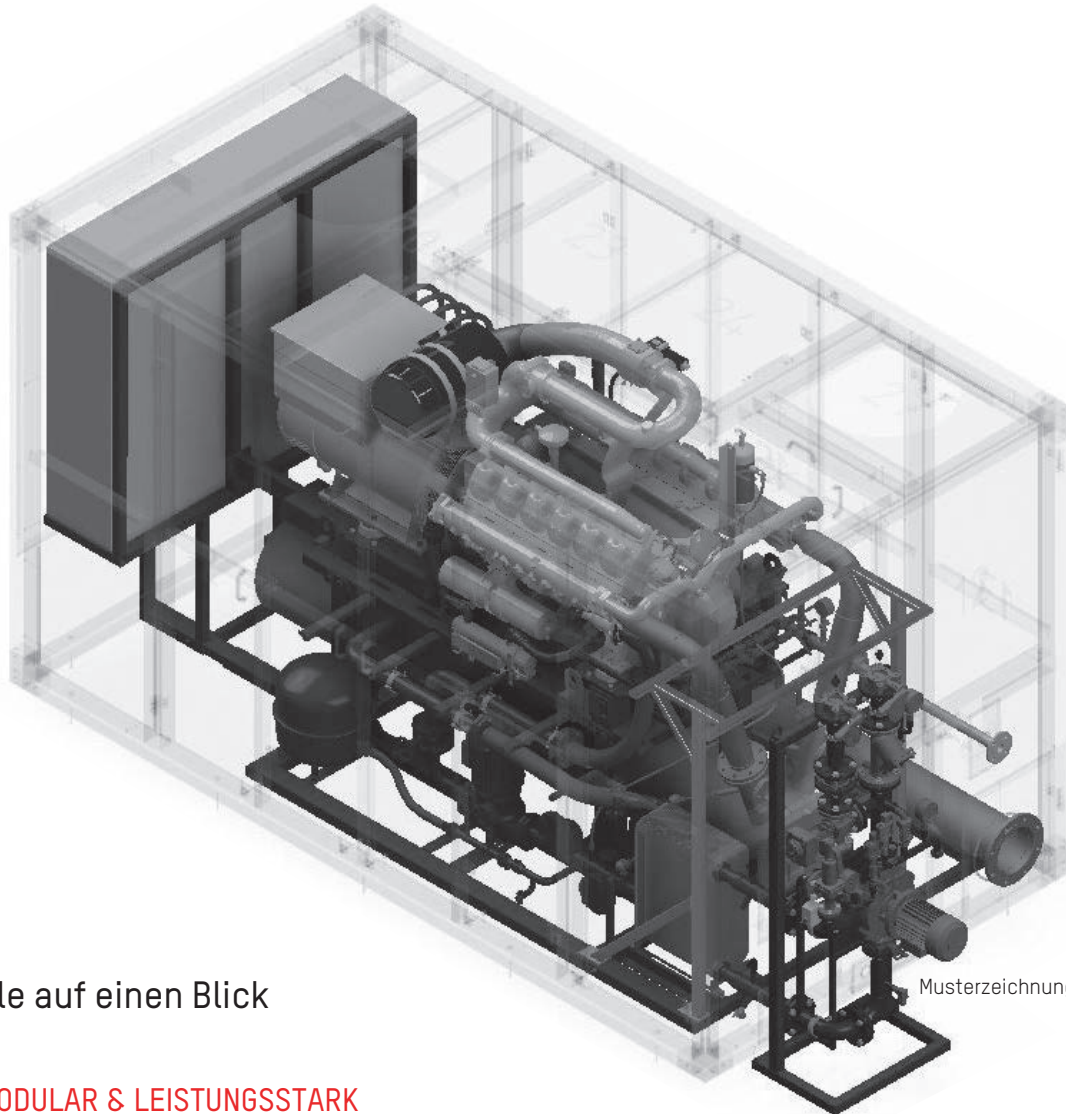
T +49 30 319007-0  
F +49 30 31309 58

info@ses-energiesysteme.com  
www.ses-energiesysteme.com

# BHKW- MODUL

## Starke Leistung im Baukastensystem

Die anschlussfertigen Module werden bei uns im Werk vormontiert und auf dem Prüfstand getestet. Je nach Einbringungssituation können sie komplett oder in Einzelbaugruppen angeliefert werden. Durch den hohen Vorfertigungsgrad wird Montagezeit gespart und ein schneller, reibungsloser Anlagenstart gesichert. Die modulare Bauweise ermöglicht flexible Lösungen für unterschiedliche Einsatzgebiete – mit oder ohne Schallschutzhaube.



## Ihre Vorteile auf einen Blick

### KOMPAKT, MODULAR & LEISTUNGSSTARK

- Integrierte Komponenten wie Abgaswärmetauscher, Gemischkühlung und Heizkreiseinbindung
- Produktabhängige Integration von Schalldämpfern
- Modulare Einbringung: vollständig vormontiert oder geteilt, z. B. mit separatem Schaltschrank
- Erfüllung der Netzanschlussbedingungen Mittelspannung (VDE-AR-N 4110)
- Abgasnachbehandlung im Modul integriert – Einhaltung gesetzlicher Emissionsgrenzwerte
- Separate Schalldämmhaube für besonders schallsensible Aufstellorte
- Einsatz hocheffizienter MAN-Gas-Otto-Motoren und geprüfter Industriekomponenten

### UMWELTSCHONEND, FLEXIBEL & LEISE

- Hohe Flexibilität durch anpassbare Modulgrößen und Bauformen
- Integrierte Schallschutz- und Abgaslösungen für einen emissionsarmen Betrieb