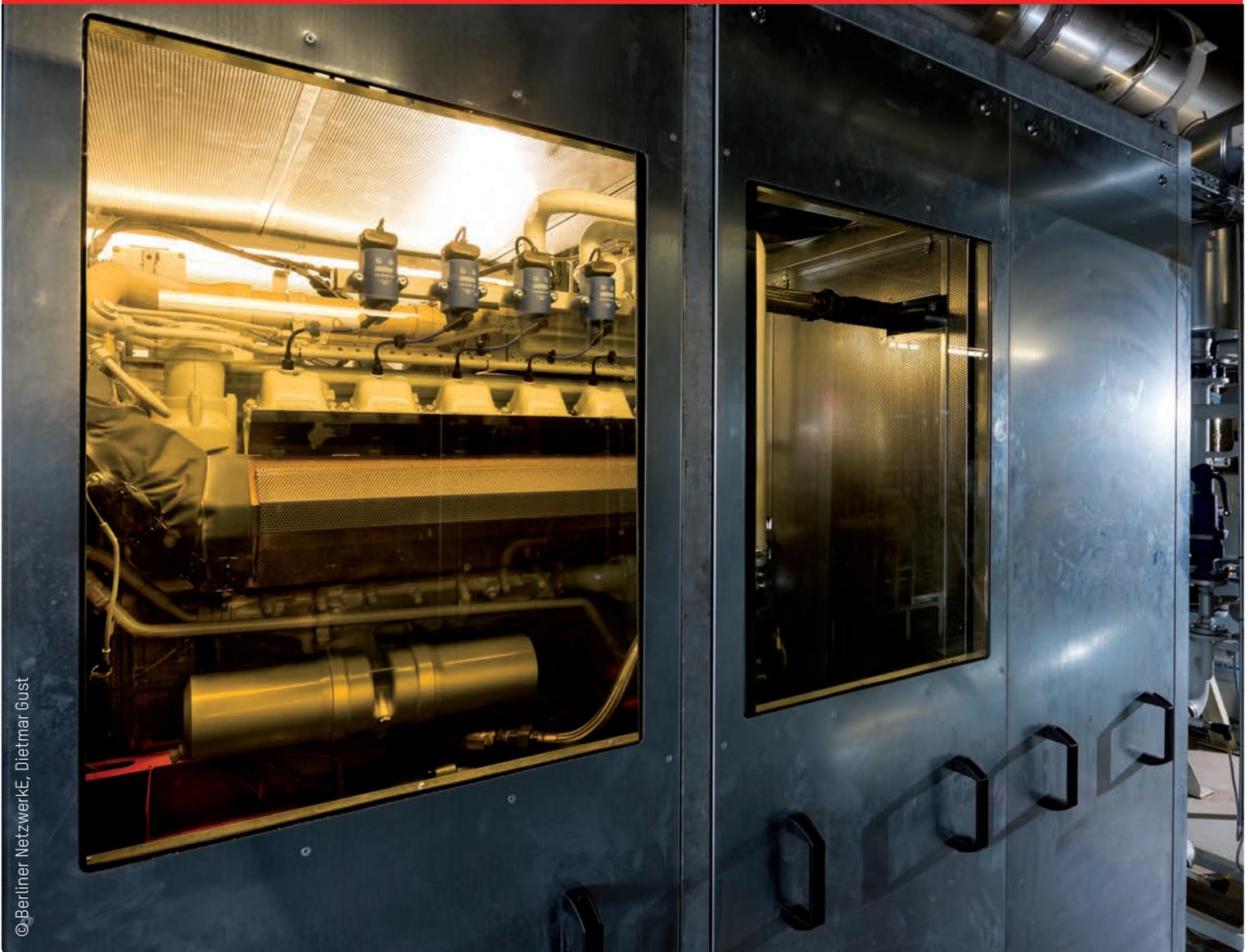




BHKW-MODUL

Dank ihrer modularen Bauweise sind unsere leistungsstarken BHKW-Module der Leistungsklasse 200 bis 550 kW besonders flexibel einsetzbar.



© Berliner NetzwerkE, Dietmar Gust

KONTAKT:

SES Energiesysteme GmbH
Eichenstraße 3b
12435 Berlin

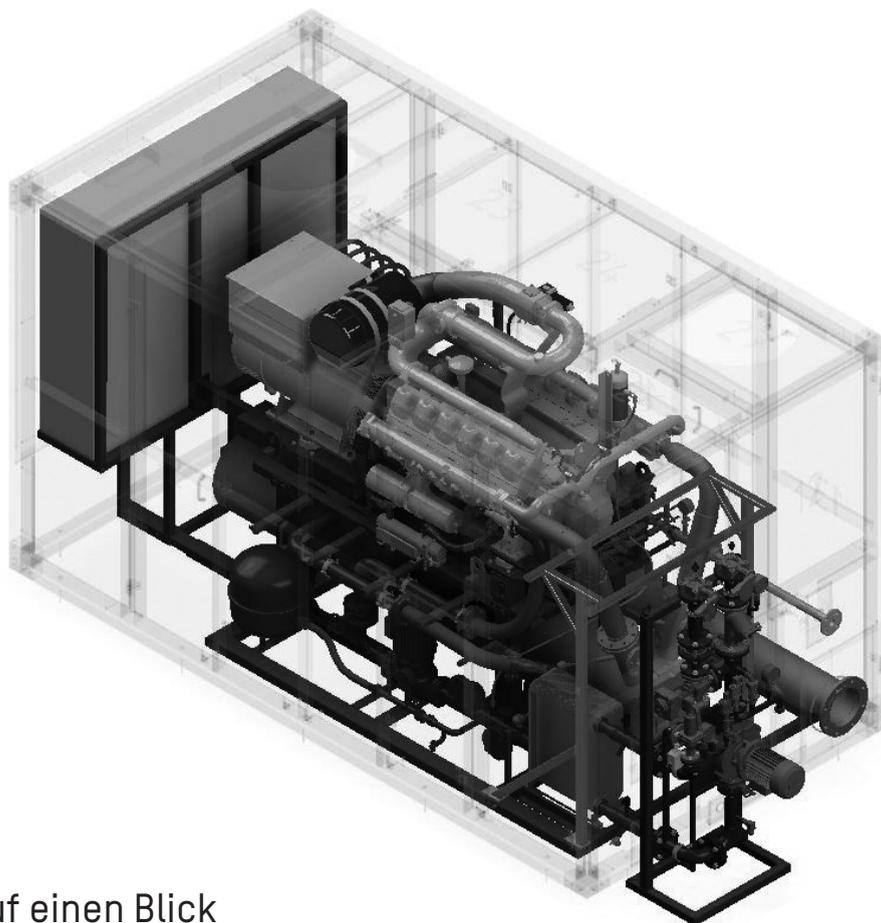
T +49 30 319007-0
F +49 30 31309 58

info@ses-energiesysteme.com
www.ses-energiesysteme.com

BHKW- MODUL

Starke Leistung im Baukastensystem

Auf vielfältige Anwendungsgebiete und projektspezifische Anforderungen zugeschnitten sind unsere anschlussfertigen BHKW-Module der Leistungs-kategorie 200 bis 550 kW. Je nach Aufstellort und Einbringungssituation werden die leistungsstarken Kraftpakete komplett vorgefertigt oder als Baukastensystem angeliefert und vor Ort montiert.



Musterzeichnung

Ihre Vorteile auf einen Blick

KOMPAKT, MODULAR & LEISTUNGSSTARK

- geringer Raumbedarf durch integrierte Komponenten wie Abgaswärmetauscher, Gemischkühlung und Heizkreiseinbindung, produktabhängige Schalldämpferintegration
- durch hohen Vorfertigungsgrad im Werk Lieferung eines anschlussbereiten BHKW-Moduls - damit größtmögliche Zeitersparnis bei den Installationsarbeiten am Einsatzort
- Einbringung und Aufstellung durch modulare Bauweise im Gesamtpaket oder geteilt möglich - Schaltschrank beispielsweise am Modul oder separat
- Prüfstandtests im Werk, hocheffiziente MAN Gas-Otto-Motoren und geprüfte Industriekomponenten sorgen für leistungsstarken BHKW-Betrieb

UMWELTSCHONEND, LEISE & MODERN

- saubere Luft durch im Modul integrierte Lösungen der Abgasnachbehandlung zur Einhaltung der Emissionsgrenzwerte
- durch die Verwendung einer separaten Schalldämmhaube optimal geeignet für die Aufstellung an besonders schallsensiblen Orten
- Erfüllung der aktuellen Netzanschlussbedingung Mittelspannung: Einheitenzertifikat VDE-AR-N 4110

V202203